

Затверджую
Старший майстер
ДНЗ «Уманський ПЛ»
В.П. Місюра

План відкритого уроку виробничого навчання

Спеціальність: токар-револьверник

- I. Організаційний частина 5 хв
- II. Вступний інструктаж 45 хв
- III. Розподіл робіт по робочих місцях 10 хв
- IV. Самостійна робота учнів 170 хв
- V. Заключний інструктаж 20 хв

Тема №12

Тема уроку: Нарізання двозахідних та трапецоїдних різьб.

Урок 5. Вимірювання елементів різьби, перевірка різьби калібрами (кільцями, пробками) різьбовими шаблонами.

Мета уроку: Навчити учнів технологічно правильно здійснювати контроль трикутної та трапецоїдної різьби за допомогою шаблонів. Розвивати раціональне мислення та творчість, увагу та спостережливість, вміння працювати з інструкційно-технологічними картами, вміння та навички самовдосконалення в обраній про

Комплексно-методичне забезпечення

Обладнання: Токарні верстати 16K20, 1M61, 1A616 Заточувальний верстат

Інструменти: Прохідні різці- відігнуті, упорні, відрізні, різці для нарізання різьби (зовнішньої та внутрішньої).

Зразки деталей в натуральну величину.

Вимірюваний інструмент: різьбові шаблони, калібри-пробки, калібри-кільця.

Навчально-методичне забезпечення:

- інструкційно-технологічні карти;
- картки-завдання;
- плакати;
- відеоресурси.

4. **Тип уроку:** Урок формування первинних умінь

1. **Матеріали:** Деталі з метричною різьбою, трапецоїдною різьбою, двозахідною
2. 3. **Форма навчання:** індивідуально-групова.

Хід уроку

I. Організаційна частина

1. Перевірка наявності учнів.
2. Перевірка готовності до уроку.

II. Вступний інструктаж

1. Повідомити тему і мету уроку.
 2. Які елементи має різьба? Як контролюють різьбу? Чим нарізають різьби? Як відрізнити метричну різьбу від дюймової? Правила техніки безпеки при роботі за токарним верстатом під час нарізання різьби різцями.
3. **Мотивація навчання**. Неполадки, що виникають під час нарізування різьби різцем, та способи їх усунення.

4. Особистий показ майстра

- Демонстрація трудових прийомів і рухів виконання операцій з урахуванням правил безпеки праці;
 - Шляхи попередження можливих помилок;
 - Способи самоконтролю при виконанні операцій.
5. Повідомлення учням загально-технічних вимог правил техніки безпеки.
 6. Закріплення навчального матеріалу.

III. Розподіл робіт по робочих місцях

- Видати завдання учням;
- Оголосити об'єм та послідовність роботи учнів;
- Звернути увагу на бережливість та техніку безпеки.

IV. Самостійна робота учнів та поточний інструктаж

1. Цільові обходи робочих місць учнів з метою:
 - а) перевірити організацію робочих місць учнів;
 - б) правильність виконання робочих прийомів
 - в) правильність користування інструментом
 - г) надання методичної допомоги учням;
 - д) усунення можливих помилок;
 - е) дотримання правил техніки безпеки.

V. Заключний інструктаж

1. Підсумки роботи групи за навчальний день.
2. Оголошення і мотивація оцінок учнів.
3. Аналіз роботи учнів (відзначити кращі роботи).
4. Аналіз характерних помилок, їх причини та способи усунення.
5. Прибирання робочих місць і майстерні.
6. Домашнє завдання.

Майстер в/н

Бугайцова Н М

